

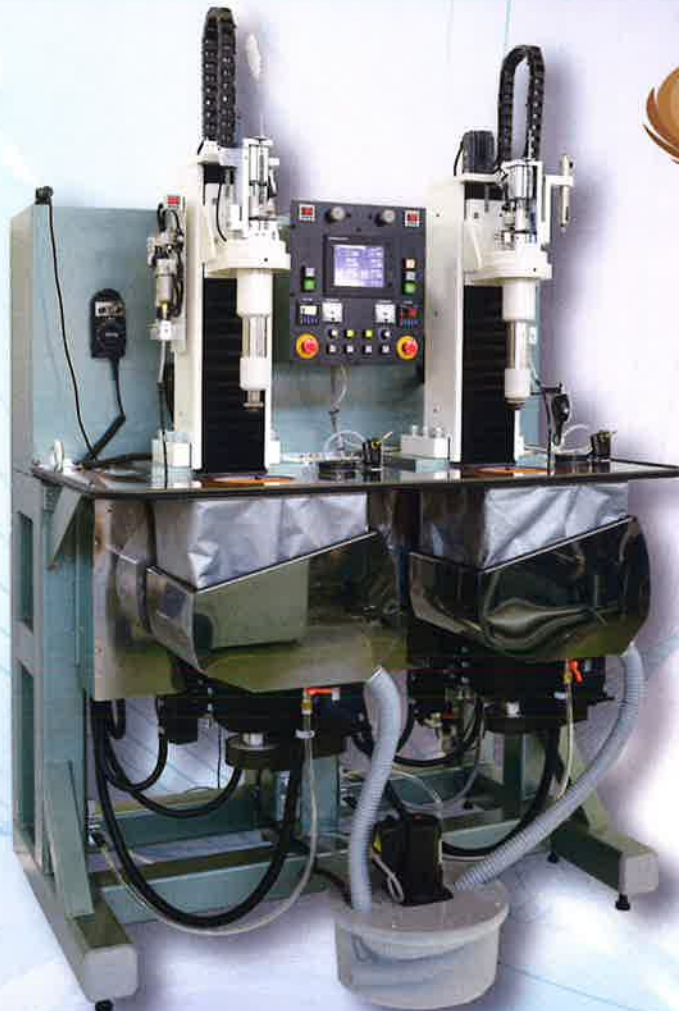
< 対象レンズ >

WORK LENS

φ10 - φ120

R5 - ∞

高剛性



※本体はご希望のカラーに変更できます(追加料金) The body color can be changed upon request.

■ 特長

1. NCによる揺動角設定、角度設定範囲 0 - 55度
加工条件の再現性が向上します
2. 高剛性フレームを使用しているため精度が安定
します
3. 段取条件記憶数 200点、加工条件を記憶する
ことで多品種小ロットに対応します
4. 春近方式(特許取得済)による揺動軌跡のズレは
0.01mm以内が可能となりました
高精度タイプに変更した場合、ズレは0.003mm以内
になります(オプション)

■ Features

1. Swing angle setting is by Numerical Control.
The range of setting angles: 0-55°
Processing of reproducibility is improved.
2. The body is made with high-rigidity frame
and the precision becomes stable.
3. It can store 200 types of setting-up conditions,
which manages small lot and wide variety.
4. Misalignment of the oscillating locus becomes
0.01 μm or less due to "Haruchika method",
the patent registered.
The precision type is available as an option,
which attains less than 0.003 μm.

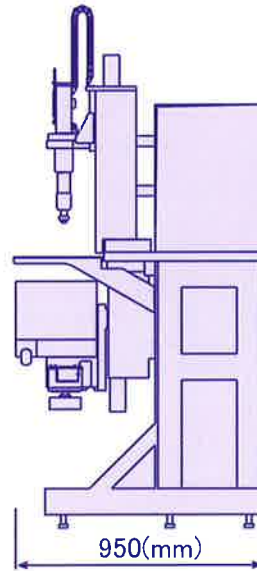
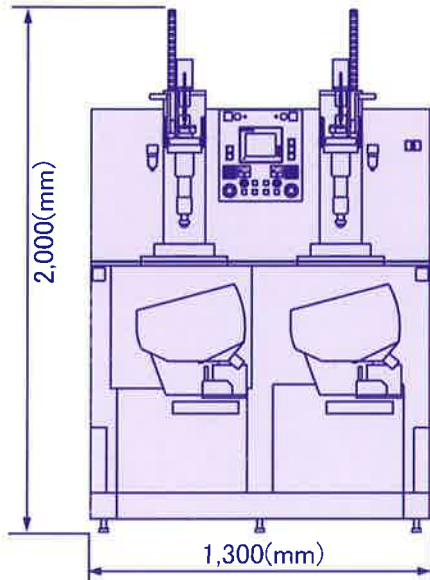
株式会社 春近精密



NC - 100

NCLレンズ研磨機 NC-100型

1. 春近方式(特許取得済)による揺動軌跡のズレは、0.01mm以内が可能となりました
高精度タイプに変更した場合、ズレは0.003mm以内となります(オプション)
2. 高剛性フレームにより高精度で安定します
3. 皿の高さは100mmに統一されているため、NC設定が容易にできます
4. データは各軸の段取条件200点記憶可能、PC接続編集可能(オプション別売)



■仕様

1. 軸数	2軸
2. 加工R	±5R - ∞
3. 加工外径	φ10 - φ120
4. 主軸速度	60 - 1500 rpm (無段)
5. 揺動速度	9段階 (2 - 10)
6. 揺動幅	55mm (最小設定0.001mm)
7. 揺動角度	0° - 55° (最小設定0.001°)
8. 加工加重	1.0 - 15 kg
9. 電源	3相 200V 11kVA
10. 機械寸法	幅1300×奥行950×高2000
11. 機械重量	880 kg

■特別付属

1. 球芯設定治具 NC用 (100mm)
2. 肉厚定寸装置
3. 多段変速、多段加圧
4. セパレーター
5. 高精度タイプに変更可能

■Specifications

1. Number of spindles	2
2. Lens radius	±5R - ∞
3. Lens diameter	10mm - 120mm
4. Spindle speed	60 - 1500 rpm (stepless)
5. Oscillation speed	9 steps (2 - 10)
6. Oscillation width	55mm (Min. setting value 0.001mm)
7. Oscillation angle	0° - 55° (Min. setting value 0.001°)
8. Working pressure	1.0 - 15 kg
9. Power supply	3Φ 200V 11kVA
10. Size	1300w, 950d, 2000h (mm)
11. Weight	880 kg

■Optional equipment

1. Tool setting jig for NC (100mm)
2. Automatic thickness sizing equipment
3. Multistage speed and pressure
4. Micro-separator
5. Upgrade to the precision type

仕様・装置など、改良のため予告なく変更する事があります。

Product specifications and equipment are subject to change without notice.

株式会社 春近精密

〒399-4432 長野県伊那市東春近 1164-3
TEL(0265)72-7333 FAX(0265)73-3164

HARUCHIKA CO.,LTD.

1164-3 HIGASHIHARUCHIKA INA-CITY NAGANO 399-4432 JAPAN
TEL : +81-265-72-7333 FAX : +81-265-73-3164

E-mail: inq@k-haruchika.co.jp